

best value

in sheet metal processing.

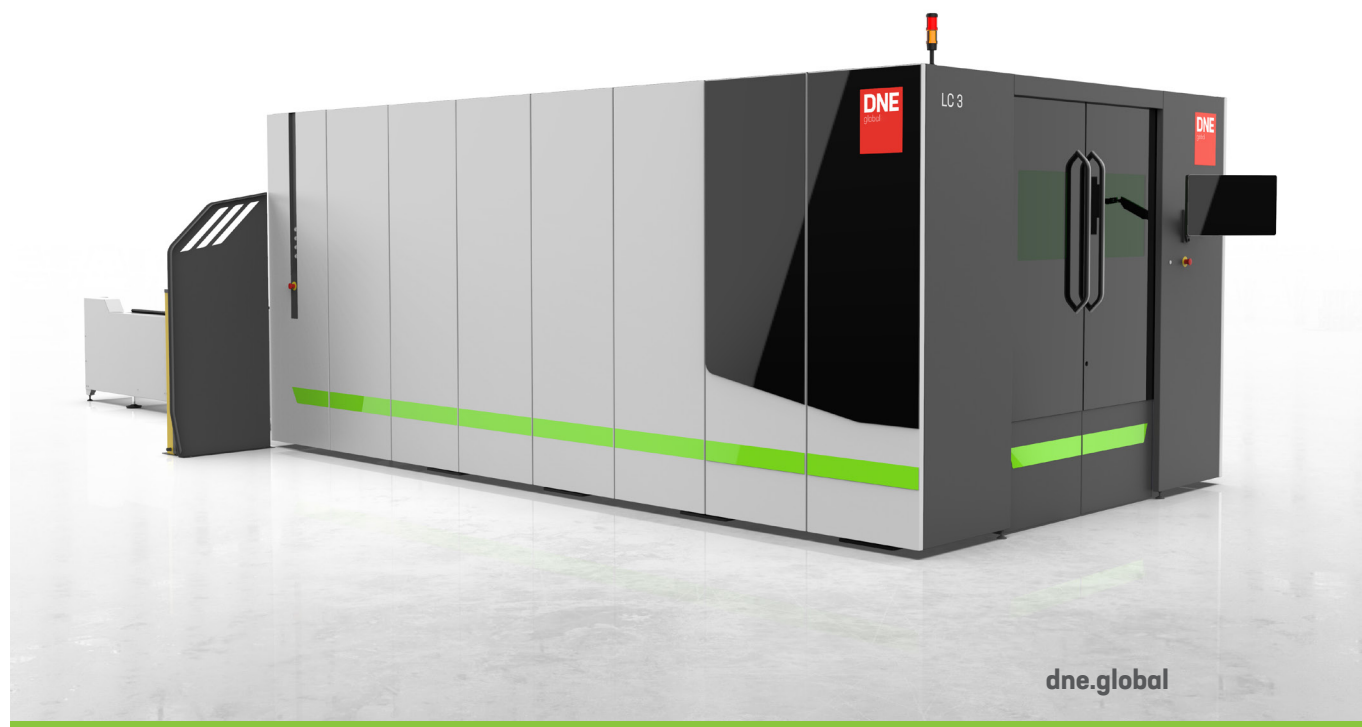


DNE LC 3

Dane techniczne

Korzyści dla klientów

- Szybka i niezawodna maszyna do cięcia laserowego, zapewniająca większy zysk z każdego wyprodukowanego elementu
- Lokalne wsparcie serwisowe i dostępność części - szybki czas reakcji, sprawdzone komponenty
- Atrakcyjna proporcja między ceną i wydajnością
- Najnowocześniejsza technologia wykorzystująca doświadczenie szwajcarskich specjalistów
- Ustawianie testowania wzorcowego w odniesieniu do programowania
- Maksymalny komfort obsługi
- Potężna moc lasera, aż do 6 kilowatów



Dane techniczne System do cięcia laserem DNE LC 3

Źródło laserowe	2000	3000	4000	6000	
Długość	10561	10561	10561	10561	mm
Szerokość	5903	5903	5903	5903	mm
Wysokość	2744	2744	2744	2744	mm
Nominalny wymiar arkusza X	3000	3000	3000	3000	mm
Nominalny wymiar arkusza Y	1500	1500	1500	1500	mm
Obszar cięcia X	3106	3106	3106	3106	mm
Obszar cięcia Y	1582	1582	1582	1582	mm
Obszar cięcia Z	100	100	100	100	mm
Maksymalna prędkość pozycjonowania równoległe do osi x, y	100	100	100	100	m/min
Maksymalna prędkość pozycjonowania jednoczesnego	140	140	140	140	m/min
Dwustronna powtarzalność pozycjonowania osi R (ISO 230-2:2014)	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Uśredniona dwustronna odchyłka położenia osi M (ISO 230-2:2014)	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Dokładność wykrywania krawędzi	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm
Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu	900	900	900	900	kg
Waga maszyny	11800	11800	11800	11800	kg
Czas wymiany stołów	24	24	24	24	s
Obsługa za pośrednictwem panela					
Moc	2000	3000	4000	6000	W
Polaryzacja	Niespolaryzowane	Niespolaryzowane	Niespolaryzowane	Niespolaryzowane	W
Długość fali	1	1	1	1	µm
Częstotliwość impulsów	1 - 2500	1 - 2500	1 - 2500	1 - 2500	Hz
Maksymalne grubości arkusza					
Stal	10	20	20	20	mm
Stal nierdzewna	5	12	15	20	mm
Aluminium	6	12	15	20	mm
Mosiądz	3	6	8	10	mm
Miedź	2	6	8	10	mm
Całkowity pobór mocy systemu	16	19	25	29	kW